

**LOTTO N. 3**  
**TEST DI BOWIE DICK ELETTRONICO**

• **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Le caratteristiche tecniche minime, a pena di esclusione, sono le seguenti:

- Il prodotto deve essere conforme alle normative vigenti in materia, UNI EN ISO 11140-4.
- Il sistema elettronico deve interfacciarsi con i computer della struttura e deve essere in grado di fornire in maniera inequivocabile una risposta circa l'esito del test di Bowie & Dick (riuscito/ fallito).
- Il sistema deve essere costituito da un'unità sensibile, che rappresenta il test riutilizzabile elettronico vero e proprio, un'interfaccia tra l'unità sensibile ed il PC, ed un software di gestione che consente la creazione di un file per test in cui sono raccolte tutte le informazioni della prova circa l'esito passato o fallito.
- La risposta deve essere letta anche attraverso LED luminosi presenti nell'unità sensibile (verde=passato / rosso=fallito), permettendo all'operatore di leggere il risultato immediatamente dopo l'effettuazione del test.
- Il sistema deve essere dotato di funzionalità di pre-allarme qualora i valori del test risultino prossimi a dare risultato fallito in modo da evitare eventuali fermi macchina.
- Il sistema deve essere in grado di funzionare anche in modalità di registrazione del ciclo di sterilizzazione normalmente usato acquisendo i parametri fisici della macchina diversi da quelli caratteristici del ciclo di B&D.
- il software deve avere anche funzionalità di analisi dell'andamento delle autoclavi della centrale, in funzione dei vari parametri.
- Insieme al sistema, deve essere fornito un poster interpretativo che faciliti la lettura visiva del risultato.

• **DOCUMENTAZIONE TECNICA**

Si richiede la presentazione dei seguenti documenti in lingua italiana (L.126/91), intestati al fabbricante del materiale offerto:

- Scheda tecnica del prodotto, redatta e firmata a cura del fabbricante.
- Dichiarazione di conformità alle norme tecniche UNI EN ISO 11140 (nelle parti ad esse rilevanti) redatte e firmate a cura del fabbricante. Verranno considerate le certificazioni di prodotto rilasciate da Ente terzo o attestazioni di conformità da laboratorio accreditato.
- Documentazione attestante l'applicazione del sistema di qualità aziendale relativa alla sede di produzione del fabbricante. Si richiede copia della certificazione di qualità aziendale ISO 9001:2000 rilasciata da Ente terzo certificatore.
- Poster a colori per l'interpretazione del risultato.